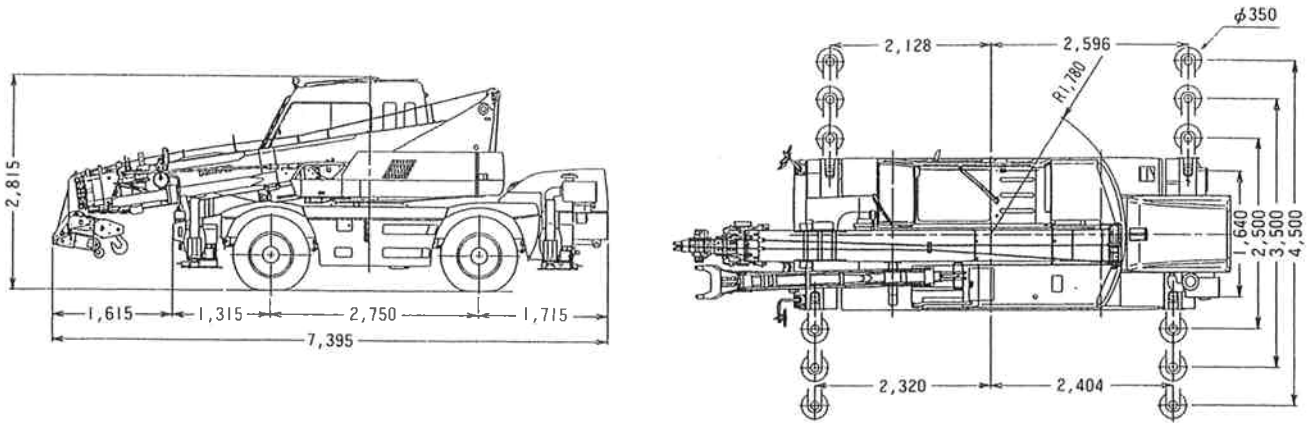


10t ラフタークレーン

KATO KR-10H-L II (MR-100Lsp-V)

◆外形姿図(1/100)

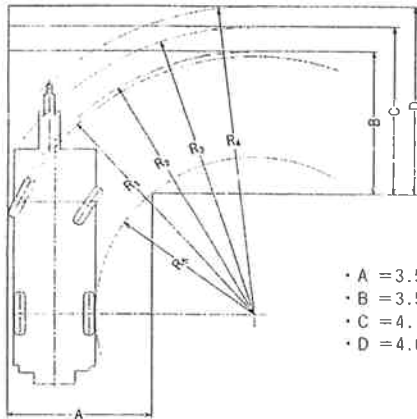
単位(mm)



ブーム長さ	5.5m~23.5m(ジブ3.3m・5.5m)	全長	7,395mm	全重量	12,985kg
最大地上揚程	ブーム24.5m(ジブ30.0m)	全幅	1,995mm	前軸重	6,575kg
最大作業半径	ブーム22.0m(ジブ23.0m)	全高	2,815mm	後軸重	6,410kg

◆最小直角通路幅

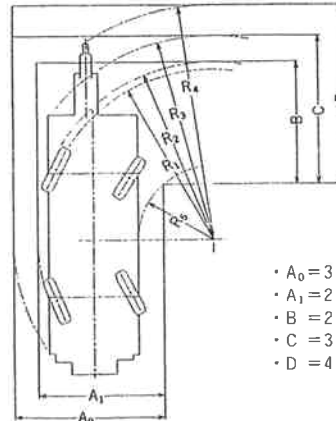
● 2輪ステアリングで右折する場合



- $R_1 = 6.50\text{m}$ (最小回転半径)
- $R_2 = 6.60\text{m}$ (最外輪端回転半径)
- $R_3 = 7.11\text{m}$ (車体回転半径)
- $R_4 = 7.60\text{m}$ (ブーム先端回転半径)
- $R_5 = 3.88\text{m}$ (車体内側回転半径)

- $A = 3.53\text{m}$ (入口通路幅)
- $B = 3.53\text{m}$ (車輪出口通路幅)
- $C = 4.14\text{m}$ (車体出口通路幅)
- $D = 4.64\text{m}$ (ブーム先端出口通路幅)

● 4輪ステアリングで右折する場合



- $R_1 = 3.92\text{m}$ (最小回転半径)
- $R_2 = 4.02\text{m}$ (最外輪端回転半径)
- $R_3 = 4.57\text{m}$ (車体回転半径)
- $R_4 = 5.25\text{m}$ (ブーム先端回転半径)
- $R_5 = 1.66\text{m}$ (車体内側回転半径)

- $A_0 = 3.33\text{m}$ (車体入口通路幅)
- $A_1 = 2.80\text{m}$ (車輪入口通路幅)
- $B = 2.75\text{m}$ (車輪出口通路幅)
- $C = 3.33\text{m}$ (車体出口通路幅)
- $D = 4.01\text{m}$ (ブーム先端出口通路幅)

(注) 上記の数値は計算値です。

10tラフター

◆定格総荷重表(ブーム)

単位(t)

ブーム長さ 作業半径	アウトリガ全張出(4.5m)〈全周〉						アウトリガ中間張出(3.5m)〈側方〉						アウトリガ中間張出(2.5m)側方〉					
	6.5m	9.1m	12.7m	16.3m	19.9m	23.5m	6.5m	9.1m	12.7m	16.3m	19.9m	23.5m	6.5m	9.1m	12.7m	16.3m	19.9m	23.5m
1.5m	10.00	5.00	5.00				10.00	5.00	5.00				10.00	5.00	5.00			
2.0m	10.00	5.00	5.00	4.00			10.00	5.00	5.00	4.00			10.00	5.00	5.00	4.00		
2.5m	10.00	5.00	5.00	4.00			10.00	5.00	5.00	4.00			7.50	5.00	5.00	4.00		
3.0m	8.00	5.00	5.00	4.00	4.00		8.00	5.00	5.00	4.00	4.00		5.40	5.00	5.00	4.00	4.00	
3.5m	6.10	5.00	5.00	4.00	4.00	2.30	6.10	5.00	5.00	4.00	4.00	2.30	4.10	4.00	3.80	4.00	4.00	2.30
4.0m	5.20	5.00	5.00	4.00	4.00	2.30	5.20	5.00	5.00	4.00	4.00	2.30	3.20	3.10	3.00	3.20	3.30	2.30
4.5m		5.00	4.55	4.00	3.70	2.30		4.80	4.55	4.00	3.70	2.30		2.50	2.40	2.60	2.75	2.30
5.0m		4.40	4.10	3.70	3.40	2.30		3.85	3.80	3.70	3.40	2.30		2.05	1.95	2.15	2.30	2.30
5.5m		3.95	3.70	3.40	3.10	2.30		3.20	3.15	3.40	3.10	2.30		1.70	1.60	1.80	1.90	2.00
6.0m		3.55	3.35	3.15	2.85	2.30		2.70	2.70	2.90	2.85	2.30		1.40	1.35	1.50	1.65	1.70
6.5m		3.15	3.05	2.90	2.60	2.15		2.30	2.30	2.50	2.60	2.15		1.20	1.15	1.30	1.42	1.50
7.0m		2.80	2.80	2.65	2.40	2.00		2.00	1.95	2.15	2.30	2.00		1.00	0.95	1.10	1.25	1.30
8.0m		2.50	2.30	2.25	2.05	1.75		1.75	1.45	1.65	1.80	1.75		0.85	0.65	0.85	0.95	1.00
9.0m		(7.5m)	1.90	1.95	1.80	1.55		(7.5m)	1.10	1.30	1.40	1.50		(7.5m)	0.40	0.60	0.70	0.75
10.0m			1.55	1.70	1.60	1.40			0.80	1.00	1.15	1.25			0.20	0.40	0.50	0.60
11.0m			1.20	1.45	1.40	1.25			0.60	0.80	0.95	1.05				0.25	0.35	0.45
12.0m				1.20	1.25	1.15				0.60	0.75	0.85					0.20	0.30
13.0m				0.95	1.05	1.05				0.45	0.60	0.70						
14.0m				0.80	0.90	0.95				0.30	0.45	0.55						
15.0m				0.70	0.75	0.85				0.25	0.35	0.45						
16.0m				(14.5m)	0.65	0.70				(14.5m)	0.25	0.34						
17.0m					0.55	0.60					0.17	0.25						
18.0m					0.45	0.50						0.17						
19.0m						0.42												
20.0m						0.35												
21.0m						0.30												
22.0m						0.25												
☆					0°					0°		30°		0°		40°	46°	54°

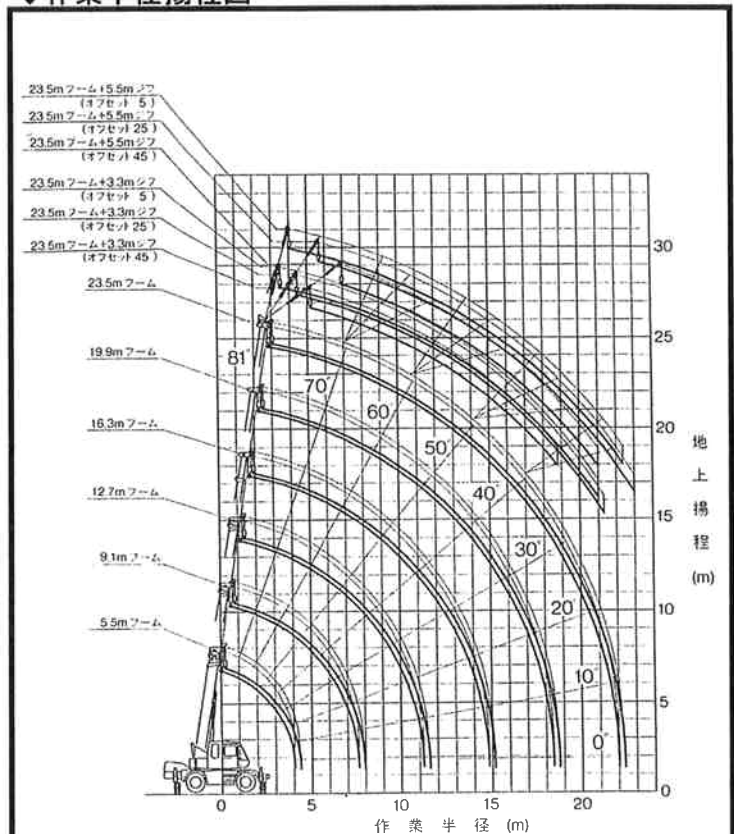
ブーム長さ 作業半径	アウトリガ全張出(1.64m)〈側方〉					
	6.5m	9.1m	12.7m	16.3m	19.9m	23.5m
1.5m	8.00	5.00	5.00			
2.0m	5.50	5.00	5.00	4.00		
2.5m	3.70	3.50	3.50	3.20		
3.0m	2.70	2.60	2.60	2.55	2.55	
3.5m	2.10	1.95	1.95	2.05	2.05	2.00
4.0m	1.60	1.50	1.50	1.60	1.65	1.70
4.5m		1.15	1.15	1.25	1.35	1.40
5.0m		0.90	0.90	1.00	1.10	1.20
5.5m		0.70	0.70	0.80	0.90	1.00
6.0m		0.55	0.50	0.65	0.75	0.85
7.0m		0.40	0.30	0.50	0.60	0.70
8.0m		0.25		0.40	0.50	0.55
9.0m						
10.0m						
11.0m						
12.0m						
13.0m						
14.0m						
15.0m						
☆		0°	52°	59°	64°	68°

- ① 定格総荷重表を見る際は注意事項を参照してください。
- ② フック荷量は主フック(10t吊)75kg、補フック(1.4t吊)20kgです。
- ③ 前方・後方領域は下表の通りです

アウトリガ張出状態	中間張出(3.5m)	中間張出(2.5m)	最小張出(3.2m)
領域a°	25°	15°	3°

- ④ ☆欄の角度は最小ブーム角度を示します。

◆作業半径揚程図



※本図はブーム・ジブのたわみを含んでいません。
 ※本図はアウトリガ全張出(全周)のものです。

◆定格総荷重表(ジブ)

23.5mブーム+3.3mジブ																				
アウトリガ最大張出(4.5m) <全周>						アウトリガ中間張出(3.5m) <側方>						アウトリガ中間張出(2.5m) <側方>								
ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°		ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°		ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°	
	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重		作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重		作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重
81	3.6	1.20	4.7	1.00	5.4	0.80	81	3.6	1.20	4.7	1.00	5.4	0.80	81	3.6	1.20	4.7	1.00	5.4	0.80
75	6.5	1.20	7.5	1.00	8.1	0.80	75	6.5	1.20	7.5	1.00	8.0	0.80	75	6.5	1.20	7.5	1.00	8.0	0.80
70	8.8	1.20	9.7	1.00	10.2	0.80	70	8.8	1.20	9.7	1.00	10.2	0.80	73	7.5	1.20	8.4	1.00	8.9	0.80
65	11.1	1.00	11.8	0.88	12.2	0.75	64	11.5	0.95	12.2	0.85	12.6	0.73	71	8.3	1.00	9.2	0.87	9.7	0.80
60	13.2	0.88	13.8	0.78	14.1	0.69	62	12.2	0.81	13.0	0.74	13.4	0.71	65	10.8	0.48	11.6	0.43	12.1	0.40
57	14.3	0.81	15.0	0.73	15.3	0.65	60	13.0	0.68	13.7	0.63	14.1	0.60							
53	15.8	0.72	16.4	0.64	16.6	0.61	55	14.9	0.41	15.5	0.39	15.8	0.38							
51	16.5	0.63	17.1	0.60	17.3	0.59	50	16.6	0.22	17.2	0.21	17.4	0.22							
46	18.1	0.45	18.6	0.42	18.8	0.42														
40	19.9	0.28	20.3	0.27																
36	21.0	0.20	21.3	0.20																
☆	34°		45°				☆	48°						☆	63°					

23.5mブーム+5.5mジブ																				
アウトリガ最大張出(4.5m) <全周>						アウトリガ中間張出(3.5m) <側方>						アウトリガ中間張出(2.5m) <側方>								
ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°		ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°		ブーム 角度	オフセット5°		オフセット25°		オフセット45°	
	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重		作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重		作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重	作業 半径	定格 総荷重
81	4.1	0.75	5.9	0.60	7.1	0.50	81	4.1	0.75	5.9	0.60	7.1	0.50	81	4.1	0.75	5.9	0.60	7.1	0.50
75	7.4	0.75	9.0	0.60	10.0	0.50	75	7.4	0.75	9.0	0.60	10.0	0.50	75	7.4	0.75	9.0	0.60	10.0	0.50
68	11.0	0.75	12.2	0.53	13.1	0.48	68	11.0	0.75	12.2	0.53	13.1	0.48	70	9.9	0.75	11.3	0.55	12.3	0.47
65	12.3	0.68	13.5	0.51	14.3	0.45	65	12.3	0.68	13.5	0.51	14.3	0.45	68.5	10.6	0.63	12.0	0.54	12.9	0.46
60	14.5	0.58	15.7	0.47	16.3	0.43	61	14.1	0.60	15.2	0.48	15.9	0.43	65	12.1	0.39	13.4	0.34	14.3	0.31
55	16.6	0.50	17.6	0.43	18.2	0.40	59	14.9	0.51	16.1	0.46	16.7	0.42							
50	18.5	0.44	19.4	0.39	19.8	0.36	55	16.4	0.35	17.5	0.32	18.1	0.31							
48	19.2	0.42	20.1	0.37	20.4	0.35	52	17.6	0.24	18.6	0.23	19.0	0.23							
46	20.0	0.36	20.8	0.36	21.0	0.34														
43	20.9	0.30	21.7	0.29																
38	22.4	0.20	23.0	0.20																
☆	36°		45°				☆	50°						☆	63°					

安全メモ ブームは縮みます

油圧式のクレーンの場合、ブームの伸縮は作動油で行っています。そのため高温になった作動油でブームを伸ばし、そのままの状態では長時間荷を吊っていると作動油の温度が下がったことにより作動油の体積が減り、自然にブームが縮みます。

よって長時間荷を吊って品物の微調整等を行う際には、チェンブロック等を併用して行うようにしてください。

1度下がると元の体積の約0.9992倍

